

## Biresin® CR81 Compositeharz-System

### Anwendungsbereiche

- zur Verarbeitung im Infusions- und Injektionsverfahren
- speziell für Anwendungen, bei denen extrem niedrigviskose Harze aufgrund der Verarbeitungstemperatur oder der Bauteilgeometrie benötigt werden

### Produktvorteile

- Biresin® CR81** Harz mit Härter **Biresin® CH81-6** zugelassen vom Germanischen Lloyd zur Herstellung von Bauteilen
- ein Harz mit drei Härtern mit abgestufter Reaktivität
- einheitliches Mischungsverhältnis von 100 : 30
- durch Mischungen der Härter können Anpassungen der Reaktivität erreicht werden
- durch niedrige Mischviskosität schnelle Infiltration der trockenen Gewebe bzw. Gelege
- Glasübergangstemperaturen bis zu 80°C mit Härter **Biresin® CH81-6** in Abhängigkeit von den Härtingsbedingungen

### Beschreibung

- Basis 2K-EP-System
- Harz **Biresin® CR81**, Epoxidharz, transluzent
- Härter **Biresin® CH80-1**, Amin, farblos bis gelblich
- Härter **Biresin® CH81-6**, Amin, farblos bis gelblich
- Härter **Biresin® CH80-10**, Amin, farblos bis gelblich

Physikalische Daten		Harz		Härter	
		<b>Biresin® CR81</b>	<b>Biresin® CH80-1</b>	<b>Biresin® CH81-6</b>	<b>Biresin® CH80-10</b>
Einzelkomponenten					
Viskosität, 25°C	mPas	440	50	10	< 10
Dichte, 25°C	g/ml	1,12	1,00	0,94	0,95
Mischungsverhältnis	in Gewichtsteilen	100	30		
			Mischung		
Topfzeit, 100 g / RT, ca. Werte	min		45	260	500
Mischviskosität, 25°C, ca. Werte	mPas		180	150	130

### Verarbeitungsbedingungen

- Die Material- und Verarbeitungstemperaturen sollen zwischen 15 und 35°C liegen.
- Mit dem Härter **Biresin® CH80-1** ist die Entformung nach Härtung bei Raumtemperatur möglich.
- Mit den Härtern **Biresin® CH81-6** und **Biresin® CH80-10** ist bauteilabhängig vor der Entformung eine Härtung bei ca. 45°C erforderlich.
- Zur sofortigen Reinigung von Pinseln und Arbeitsgeräten eignet sich Sika Reinigungsmittel 5.
- Zusätzliche Informationen sind in den „Verarbeitungsrichtlinien Composite-Harze“ enthalten.









# Statement of Approval



Approval No. **WP 0820029 HH**

The material described below complies with the applicable requirements as given in the Rules and Regulations of Germanischer Lloyd. On this basis the material is

approved as **Laminating Resin**

for the construction of components provided that the recommendations for use as specified by the producer are observed.

Type **Biresin CR81**

Description **Two Component Epoxy Resin**

Producer **SIKA Deutschland GmbH  
Stuttgarter Str. 139  
72574 Bad Urach  
Germany**

Normative Reference **Rules for Classification and Construction,  
II - Material and Welding Technology  
Part 2 Non-Metallic Materials**

This document consists of this page and a one-page annex which is integral part of the approval.

This Statement of Approval is valid until 2012-05-28.

Hamburg, 2008-05-29

## Germanischer Lloyd

  
i.v. **Sven Koller**

  
i.A. **Guido Michalek**

# Statement of Approval



## ANNEX

Date: 2008-05-29

Approval No. WP 0820029 HH

Page 1 of 1

Reference Documents Technical specifications deposited at Germanischer Lloyd Head Office.

Assessed Documents Technical Data Sheet  
Test Report No.: B096/08 dated 2008-05-09 issued by IMA GmbH Dresden

Fields of Application Construction of FRP laminates of components, on condition that the fibre reinforcements comply with the applicable requirements of the Germanischer Lloyd and are compatible to the resin.

Approved Variants Biresin CR81 with hardener Biresin CH81-6

Limitations Any significant changes in design and/or quality of the material will render the approval invalid.

End of Annex

**Germanischer Lloyd**

Gu Ni

