

Biresin® CR120 Compositeharz-System

Anwendungsgebiete

- zur Verarbeitung im Infusionsverfahren
- speziell für Anwendungen, die eine erhöhte Temperaturbeständigkeit erfordern

Produktvorteile

- zugelassen vom Germanischen Lloyd zur Herstellung von Bauteilen
- ein Harz und zwei Härter mit abgestufter Reaktivität
- einheitliches Mischungsverhältnis von 100 : 30
- durch Mischungen der Härter können Anpassungen der Reaktivität erreicht werden.
- durch niedrige Mischviskosität schnelle Infiltration der trockenen Gewebe bzw. Gelege
- Glasübergangstemperaturen bis zu 120°C in Abhängigkeit von den Härtingsbedingungen

Beschreibung

- Basis 2K-EP-System
- Harz **Biresin® CR120**, Epoxidharz, transluzent
- Härter **Biresin® CH120-3**, Amin, farblos bis gelblich
- Härter **Biresin® CH120-6**, Amin, farblos bis gelblich

Physikalische Daten		Harz		Härter	
		Biresin® CR120	Biresin® CH120-3	Biresin® CH120-6	
Einzelkomponenten					
Viskosität, 25°C	mPas	900	< 10	35	
Dichte, 25°C	g/ml	1,13	0,94	0,93	
Mischungsverhältnis	in Gewichtsteilen	100	30		
			Mischung		
Topfzeit, 100 g / RT, ca. Werte	min		130	180	
Mischviskosität, 25°C, ca. Werte	mPas		240	250	

Verarbeitungsbedingungen

- Die Material- und Verarbeitungstemperaturen sollen zwischen 18 und 35°C liegen.
- Vor der Entformung ist eine Temperung von mindestens 2 h bei 60°C zu empfehlen.
- Zur sofortigen Reinigung von Pinseln und Arbeitsgeräten eignet sich Sika Reinigungsmittel 5.
- Zusätzliche Informationen sind in den „Verarbeitungsrichtlinien Composite-Harze“ enthalten.



Statement of Approval



Approval No. **WP 0820007 HH**

The material described below complies with the applicable requirements as given in the Rules and Regulations of Germanischer Lloyd. On this basis the material is

approved as **Laminating Resin**

for the construction of components provided that the recommendations for use as specified by the producer are observed.

Type **Biresin CR120**

Description **Epoxy Resin with different Hardener**

Producer **SIKA Deutschland GmbH
Stuttgarter Str. 139
72574 Bad Urach
Germany**

Normative Reference **Rules for Classification and Construction,
II - Material and Welding Technology
Part 2 Non-Metallic Materials**

This document consists of this page and a one-page annex which is integral part of the approval.

This Statement of Approval is valid until 2012-01-20.

Hamburg, 2008-01-21

Germanischer Lloyd


i.v. Sven Koller


Dr. Eva Junghans

Statement of Approval



ANNEX

Date: 2008-01-21

Approval No. WP 0820007 HH

Page 1 of 1

Reference Documents Technical specifications deposited at Germanischer Lloyd Head Office.

Assessed Documents Technical Data Sheet 12/2006
Test Report B175/7 issued by IMA Dresden

Fields of Application Construction of FRP laminates of components, on condition that the fibre reinforcements comply with the applicable requirements of the Germanischer Lloyd and are compatible to the resin.

Approved Variants Biresin CR120 with hardener CH120-3 and CH120-6

Limitations Any significant changes in design and/or quality of the material will render the approval invalid.

End of Annex

Germanischer Lloyd

A handwritten signature in blue ink, consisting of a stylized 'h' followed by a vertical line.

